



ANDANTA GmbH, récemment fondée, offre une gamme des capteurs d'image Indium-Gallium-Arsenide (InGaAs).

En ce moment les capteurs InGaAs sont disponible comme suivent

- capteur matriciel, résolution 640x512 points de l'image, 25um taille du point de l'image, Catégorie de qualité (Grade) spectroscopique, boîtier en Kovar avec refroidissement thermique 1 –stage; efficacité (q.e.) > 70%, cadence 10 MHz
- capteur matriciel, résolution 320x256 points de l'image, 30um taille du point de l'image, boîtier CLCC sans refroidissement, efficacité (q.e.) > 70%, cadence 10 MHz
- capteur linéaire, résolution 512x1 ou 256x1 points de l'image, taille du point de l'image 25um, Catégorie de qualité (Grade) spectroscopique, sensibilité > 0,85 A/W, cadence 5 MHz, détectivité > 5x10<sup>11</sup> Jones

Les composants sont particulièrement appropriée aux applications de la longueur d'onde 900nm....1700nm et sans et avec refroidisseur thermoélectrique. On les utilise dans les applications comme spectroscopie, astronomie, recherche, surveillance cachée, enregistrement de l'image infrarouge, enregistrement hyperspectral, imagerie thermique industrielle et inspection des semiconducteurs.

Nous nous restons entièrement a votre disposition pour des informations supplémentaire au point de vue technical, concernant les prix ou une cotation. Aussi des echantillons sont disponible pour tester sur place.

Nous serions très heureux de trouver une possibilité pour une collaboration confiante et durable. Cordialement.

ANDANTA GmbH  
Detektortechnologie  
Christian Lochmann  
President Directeur General